

Auftrag zur Peptidsynthese

Auftraggeber:

Name: _____

Universität / Firma: _____

Abteilung: _____

Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ Fax: _____

E-mail: _____

Ihre interne Auftrags-Nr.: _____

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Name: _____

Universität / Firma: _____

Abteilung: _____

Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ Fax: _____

Ort, Datum

Unterschrift des Auftraggebers

Institutsstempel :

Anlage: - Peptidsequenzen

An
 BioLux GmbH
 Brommerstr. 19
 D-70563 Stuttgart

Peptidsyntheseauftrag

Hiermit beauftragen wir die BioLux GmbH mit der Synthese, der in der Tabelle genannten Peptide gemäß Angebotsnummer: _____ .

Peptidname:	Menge (mg) und Reinheit (%)	Peptidsequenz (Richtung : __N→C__)
1		
2		
3		
4		
5		

Bitte geben Sie die Peptidsequenzen im Ein- bzw. Dreibuchstabencode an.

Titel, Vorname, Name: _____

Ort, Datum _____ Unterschrift _____

Institutsstempel :

An
 BioLux GmbH
 Brommerstr. 19
 D-70563 Stuttgart

FAX an : 0711 901818-7

Preisanfrage - Bitte machen Sie uns ein Angebot !

Bitte machen sie uns ein Preisangebot für die Synthese der in der Tabelle genannten Peptide.

Peptidname:	Menge (mg) und Reinheit (%): Entsalzt, >75%, 95% und 99%	Peptidsequenz (Richtung :__N→C__)
1		
2		
3		
4		

Bitte geben Sie die Peptidsequenzen im Ein- bzw. Dreibuchstabencode an.

Titel, Vorname, Name: _____

E-mail : _____

Telefon / Fax : _____

Ort, Datum _____ Unterschrift _____

Institutsstempel :

Peptidsynthesen

Biolux GmbH · Brommerstr. 19 · 70563 Stuttgart · www.biomodul.de · Tel.: +49 (0)711 9018185

Modifikationen

Wir synthetisieren für Sie z.B.

- Peptide mit 2 bis 100 AS Länge
- Peptide mit terminalen Amino- und Carboxygruppen
- Peptide mit terminalen Acetyl- und Amidgruppen
- Peptide mit Disulfidbrücken (intra, inter –S-S-)
- Peptide mit D-enantiomeren Aminosäuren
- Peptide mit z.B. gamma-Pyroglutamat
- Peptide mit Head-to-tail Ringschlüssen
- Peptide mit Lactamringen
- Peptide der Struktur : MCA-XXXX-DNP
- Peptide der Struktur : Acetyl-XXXX-TAMRA, FL
- Peptide mit PEG und Fettsäuren

Falls Sie eine von Ihnen gewünschte Modifikation hier nicht gefunden haben, so fragen Sie uns bitte per Email danach : support@biolux-gmbh.de

Reinheitstufen

Wir bieten die Peptide in unterschiedlichen Reinheitsstufen an: >75%, 95% und 99%. Auf Wunsch liefern wir Ihnen auch die „entsalzten“ oder auch die an der Festphase gebundenen geschützten Peptide.

Mengen

Wir synthetisieren an der Festphase (Fmoc Chemistry) und sind daher in der Lage Peptidmengen von wenigen Milligramm bis zu mehreren Gramm herstellen zu können.

Qualitätskontrolle

Alle von uns synthetisierten Peptide werden durch ESI- bzw. MALDI-TOF MS analysiert und durch RP-HPLC Chromatographie (UV : 220 nm) auf Reinheit geprüft.